



Fallstudie

# Quintiq Company Planner optimiert bei Loro Piana

LORO PIANA





---

„Unsere Entscheidung für Quintiq fiel sehr schnell, da es uns die entscheidende Flexibilität bietet, die für die Arbeit in einer solch komplexen und spezialisierten Umgebung wie der Textilindustrie erforderlich ist.“

– Nicola Gussetti, Produktionsleiter des Unternehmensbereichs Textil bei Loro Piana

---

Loro Piana ist ein italienischer Hersteller von Luxusgütern. Nach dem Motto: „Qualität ohne Kompromisse“ liefert das Unternehmen seit sechs Generationen feinste Kaschmir- und Wollstoffe. In dieser Tradition fertigt Loro Piana seit 20 Jahren Konfektionen höchster Qualität und verkauft diese weltweit in 135 exklusiven Geschäften und über ausgewählte Luxushandelshäuser.

Die Loro Piana Gruppe ist in zwei Unternehmensbereiche unterteilt: Textil und Luxusgüter.

Der Unternehmensbereich Textil verwendet den Quintiq Company Planner zur Planung der Endfertigung der Konfektionsbekleidung, dem wichtigsten Bereich des gesamten Herstellungsprozesses.



## Die Suche nach einem besonderen Planungssystem

---

„Loro Piana liefert immer höchste Qualität und Quintiq unterstützt uns aktiv dabei.“

– Nicola Gussetti,  
Produktionsleiter des  
Unternehmensbereichs  
Textil bei Loro Piana

---

Die Planung der Endfertigung erfolgte bisher manuell in einem dreistufigen Planungsprozess. Jede Woche wurden die Fertigungsaufträge mit ihrem Kapazitätsbedarf in den einzelnen Abteilungen auf vierzehntägiger Basis berechnet. Diese Planung war sehr grob, da sie sich nur auf die wichtigsten Maschinen konzentrierte und die Auswirkungen auf vorgelagerte Fertigungsschritte nicht berücksichtigte. Aufträge mit kurzen Durchlaufzeiten konnten nur mit zusätzlichem Aufwand berücksichtigt werden. Das wirkte sich negativ auf die Produktivität sowie Lieferleistung und letztendlich die Wettbewerbsfähigkeit aus.

Daher begab sich Loro Piana auf die Suche nach einer besseren Softwarelösung für eine integrierte Fertigungsplanung. Die Aufgabenstellung war sehr komplex - über 60 Maschinen, mehr als 2.000 Fertigprodukte, über 1.000 mögliche Arbeitspläne und über 90 Mitarbeiter mit unterschiedlichen Qualifikationen. Die Software sollte flexibel und einfach an sich ändernde Bedingungen angepasst werden können.

„Mit Quintiq haben wir einen international erfolgreichen Anbieter mit exzellenten Referenzen gefunden, dessen Lösungskonzepte uns sofort überzeugt haben. Die Berater von Quintiq haben von Anfang an unsere Sprache gesprochen,“ sagt Nicola Gussetti, Produktionsleiter des Unternehmensbereiches Textil.



## Ein komplexes Projekt mit vielen Herausforderungen: Ein maßgeschneidertes System

Die größten Herausforderungen bestanden darin, neben den klassischen Anforderungen der Textilindustrie auch einige Besonderheiten von Loro Piana zu berücksichtigen. Das erforderte eine sehr große Flexibilität der Softwarelösung. Die meisten Anforderungen konnten bereits mit dem Quintiq-Standard erfüllt werden. Für die spezifischen Bedürfnisse von Loro Piana wurden einige individuelle Logiken implementiert.

„Es hat uns beeindruckt, wie eine Standardsoftware wie Quintiq so genau an unsere Individualität angepasst werden kann – maßgeschneidert!“ meint Nicola Gussetti.

## Eine gemeinsame Lösung für alle

Quintiq hat die Zustimmung des gesamten Teams bei Loro Piana gewonnen. „Weil die Quintiq-Berater die Planer intensiv bei der Konfiguration einbezogen haben, wurden diese schnell mit der Lösung vertraut. „Mit Quintiq sind sie nun viel kreativer und haben trotzdem die Sicherheit, dass die Pläne machbar sind,“ sagt Nicola Gussetti.

Das Management von Loro Piana war sehr zufrieden, da die angestrebten qualitativen Verbesserungen sofort in der gesamten Abteilung spürbar waren.



## Verbesserter Service UND bessere Auslastung

Das Projekt erstreckte sich von Mai bis Oktober 2011. Nach wenigen Wochen trug die Lösung maßgeblich zu einer Verbesserung der Prozesse bei. Die Anlagenauslastung erhöhte sich ebenso wie die Termintreue. Die Planung wurde einfacher. Die Transparenz der Planungsentscheidungen stieg deutlich. Die Kunden erhalten jetzt neben der exzellenten Qualität der Produkte auch eine deutlich verbesserte Servicequalität.

## Quintiq: Gegenwart und Zukunft

„Quintiq ist nun das Herzstück unserer Planung und hilft uns sehr,“ sagt Nicola Gussetti. Loro Piana blickt jedoch bereits weiter in die Zukunft und denkt darüber nach, die Lösung auch in der Spinnerei und Weberei einzusetzen.



**Standorte:** [www.quintiq.de/standorte](http://www.quintiq.de/standorte)

**E-Mail:** [info@quintiq.com](mailto:info@quintiq.com) | **Web:** [www.quintiq.de](http://www.quintiq.de)